

VF4BM400S

Fresadora Vertical CNC Viwa, con Control CENTROID M400



ESPECIFICACIONES:

MÁQUINA:

Motor principal	5 HP
Cabezal de velocidad variable	70-4000 r.p.m.
Nariz del husillo a la mesa	23.5"
Diámetro del cañón	3 15/16"
Cono del husillo	ISO-40
Centro del husillo a la cara de columna	18"
Tamaño de la mesa	320 X 1,270 mm. 12" x 50"
Ranuras T de la mesa	3 x .63" x 2.52"
Capacidad de carga	580 Kg.

VF4BM400S

Fresadora Vertical CNC Viwa, con Control CENTROID M400

CARRERAS

Carrera máxima en eje X	(790 mm.) 31"
Carrera máxima en eje Y	(380 mm.) 15.5"
Carrera máxima en eje Z	(535 mm.) 21"
Carrera del cañón (manual)	5"

EQUIPAMIENTO

Bomba de lubricación	100 W
Bomba de refrigerante	1/8 HP
Guardas para mesa (Tolva)	1
Guardas para guías	1
Bandeja de viruta	1
Variador de velocidad	*opcional
Draw bar (cambio rápido de herramienta)	*opcional

GENERALES:

- Fundición Meehanite
- Husillos de bolas de alta precisión X, Y, Z
- Guías templadas X, Y, Z
- Guías rectificadas con recubrimiento TURCITE "B" X, Y, Z
- Peso neto de máquina 2200 Kgs.
- Espacio sobre el piso (L x A x A) 1950 x 1650 x 2230 mm.

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA:

Alimentación de la máquina	220 V x 3 Fases
Alimentación del control	220 V
Consumo de corriente	30 A

VF4BM400S

Fresadora Vertical CNC Viwa, con Control CENTROID M400

ESPECIFICACIONES DEL CONTROL:

- Control Centroid M400 DC
- Servomotores DC de 29 lb-in en los tres ejes
- Consola de operador con pantalla a color de 15" LCD y teclado
- Control basado en PC
- Interpreta códigos G y M (estándares)
- Graficación en pantalla tridimensional a color
- Estimación del tiempo de maquinado
- Programación conversacional (INTERCON)
- Maneja varios idiomas
- Sistema de doble procesador digital, de gran rapidez de procesamiento (600 bloques por segundo) y lookahead de 2000 líneas para maquinados de alta velocidad
- Servoamplificador digital con interfaz de fibra óptica.
- Encendido y apagado electrónico del husillo
- Encendido y apagado de bombas de lubricación y refrigerante
- Variador electrónico de velocidad *opcional
- Salidas de USB, ethernet y seria *opcional
- Tamaño de memoria ilimitado *opcional
- Generador manual de pulsos (MPG) *opcional
- Medidor de altura de herramienta *opcional
- Palpador *opcional

OPCIONES DE SOFTWARE

- Ciclos de taladrado
- Orígenes de coordenadas múltiples (G55-59)
- Macros y subprogramas (M98 & G65)
- Machueleado flotante
- Machueleado rígido (G74 & G84) *opcional depende de la máquina
- Rotación de coordenadas
- Cambio de escala y espejeado
- Software de grabado
- Crecimiento a un 4to. y 5to. Eje
- Copiado de levas
- Software de digitalizado 3D