



KL3080-T400

Torno paralelo CNC Viwa, con Control CENTROID T400



ESPECIFICACIONES:

MÁQUINA:

Diámetro de Volteo: 770 mm. (30")
Volteo sobre carro: 500 mm. (15 3/4 ")
Distancia entre puntos: 2000 mm. (80")
Velocidades cabezal: 20-1500 rpm
Cono del cabezal: MT-5
Nariz del husillo: A2-11
Paso de barra: 105 mm. (4") opción de 6" disponible
Motor principal: 15 HP.
Cono contrapunto: MT5
Ancho de bancada: 450 mm
Desplazamiento máximo transversal: 450 mm

CARACTERISTICAS:

Fundición robusta de hierro nodular patentado
Guías templadas y rectificadas
Guías y cuñas recubiertas con Turcite-B para evitar desgaste
Cabina protectora con puerta deslizable
Opción de torreta de herramientas manual o automática de 4, 6 u 8 estaciones.
Lámpara.
Husillo principal con baleros de precisión.
Husillos de bolas en ejes X, y Z rectificados de alta precisión con doble tuerca.
Bomba de refrigerante



KL3080-T400

Torno paralelo CNC Viwa, con Control CENTROID T400

GENERALES:

- | | |
|-------------------------------------|-----------------------------|
| ○ Peso neto de máquina | 4000 Kgs. |
| ○ Espacio sobre el piso (L x A x A) | 3590 mm x 1950 mm x 1820 mm |

Nota: Adicionales a las dimensiones de la maquina tomar en cuenta las dimensiones para el área de trabajo 1 metro a los lados y 2 metros por el frente de la maquina.

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA:

Alimentación de la máquina	220 VAC x 3 Fases
----------------------------	-------------------

ESPECIFICACIONES DEL CONTROL:

- Control CENTROID T400
- Interpolación de dos ejes simultáneos
- Programación en códigos G y M
- Ayuda de programación gráfica
- Terminal de operador tipo industrial (consola)
- Servomotores AC de 1 kW, en eje X
- Servomotores AC de 2 kW en eje Z
- Tarjeta con salidas (USB, ethernet y serial RS232) *opcional
- MPG generador manual de pulsos *opcional
- Programación amigable conversacional

OPCIONES DE SOFTWARE

- Ciclos enlatados de barrenado
- Ciclos enlatados de desbaste
- Ciclos de roscado
- Ciclos de maquinado de contornos