



MAQUINAS PARA CREAR  
HERRAMIENTAS PARA CRECER

## VF4K-M400

Fresadora CNC de Consola con carnero móvil



*La fresadora VF4K-M400 es un verdadero caballo de batalla, ideal para una gran variedad de trabajos. Su diseño basado en un cabezal rígido montado sobre un carnero móvil y la base de la torreta giratoria le confieren gran flexibilidad y rigidez. El cuerpo de la máquina es de hierro nodular FC30, material de gran resistencia y propiedades especialmente diseñadas para máquinas herramienta. Las guías están recubiertas con Turcite B®, material que minimiza la fricción y permite un movimiento más suave a la vez que disminuye el desgaste del equipo. Las guías y mesa están templadas y rectificadas. Cuenta con husillos de bolas de alta precisión en los 3 ejes. Esta fresadora es la solución perfecta para aumentar la productividad en su taller de maquinados, ya sea en la fabricación de moldes y troqueles o en la producción en serie de lotes de todo tipo de piezas, logrando mejoras de 5 a 10 veces en la rapidez en comparación con las fresadoras convencionales.*

**LA EMPRESA MEXICANA DE CNC**

Av. Camino a las Cañadas No. 900-6C, Col. Bosques de San Isidro, Zapopan Jal. C.P. 45133 Tel. (33) 3633-4139



## MAQUINAS PARA CREAR HERRAMIENTAS PARA CRECER

### ESPECIFICACIONES:

Carrera máxima en eje X	(760mm) 30"
Carrera máxima en eje Y	(355mm) 14"
Carrera máxima en eje Z	(400mm) 16"
Carrera del husillo (Z)	(120mm) 5"
Motor principal	5 HP
Velocidad del husillo	120-4200rpm
Cono del husillo	ISO-40
Tamaño de la mesa	(1270x254mm) 50x10"
Protecciones	Tolvas para mesa c/puertas deslizables (opcional)
Guardas para guías	Guardas de hule para columna y base
Bancada	Reforzada, fundición Meehanite
Peso neto de máquina	1730 Kgs.
Espacio sobre piso (LxAxA)	1700x1800x2460 mm.
Alimentación de la máquina	220 V x 3 Fases

### OPCIONES DE SOFTWARE:

Orígenes de coordenadas múltiples (G55-59)  
Macros y subprogramas (M98 & G65)  
Rotación de coordenadas  
Cambio de escala y espejeado  
Software de grabado  
Orientación de husillo  
Crecimiento a un 4to. y 5to. Eje  
Copiado de levas  
Software de digitalizado 3D  
Tamaño de memoria ilimitado

### CONTROL:

Control Centroid M400 DC  
Servomotores DC de 29 lb-in, con encoders de 2,000 ppr. en los tres ejes  
Consola de operador con pantalla a color de 15" LCD y teclado  
Control basado en PC  
Interpreta códigos G y M (estándares)  
Graficación en pantalla tridimensional a color  
Estimación del tiempo de maquinado  
Programación conversacional (INTERCON)  
Maneja varios idiomas  
Sistema de doble procesador digital, de gran rapidez de procesamiento (600 bloques por segundo) y lookahead de 2000 líneas para maquinados de alta velocidad  
Servoamplificador digital con interfaz de fibra óptica.  
Encendido y apagado electrónico del husillo  
Encendido y apagado de bombas de lubricación y refrigerante  
Variador electrónico de velocidad  
Salidas de USB, ethernet y serial

Generador manual de pulsos (MPG) \*opcional  
Medidor de altura de herramienta \*opcional  
Palpador \*opcional

## LA EMPRESA MEXICANA DE CNC

Av. Camino a las Cañadas No. 900-6C, Col. Bosques de San Isidro, Zapopan Jal. C.P. 45133 Tel. (33) 3633-4139