

VF5BM400S

Fresadora Vertical CNC Viwa, con Control CENTROID M400



ESPECIFICACIONES:

MÁQUINA:

Motor principal	5 /7.5 HP
Cabezal de velocidad variable	70-5000 r.p.m.
Nariz del husillo a la mesa	23.5"
Diámetro del cañón	3 15/16"
Cono del husillo	ISO-40
Centro del husillo a la cara de columna	20"
Tamaño de la mesa	400 mm. X 1,270 mm. (15.74" X 50")
Ranuras T de la mesa	3 x .63" x 2.52"

*INDUSTRIAS VIWA, S.A. DE C.V. Tels (33) 3633-4139, 3633-3648, lada sin costo 01-800-713-9393
Av. Camino a las Cañadas No. 900-6C, Bosques de San Isidro, C.P. 45140, Zapopan, Jalisco*

VF5BM400S

Fresadora Vertical CNC Viwa, con Control CENTROID M400

Capacidad de carga	650 Kg.
Carrera máxima en eje X	(1000mm) 40"
Carrera máxima en eje Y	(500mm) 20"
Carrera máxima en eje Z	(600mm) 23.5"
Carrera del cañón (manual)	5"
Husillos de bolas de alta precisión	X, Y, Z

EQUIPAMIENTO

Bomba de lubricación	100 W
Bomba de refrigerante	1/8 HP
Guardas para mesa (Tolva)	1
Guardas para guías	1
Bandeja de viruta	1
Variador de velocidad *opcional	
Draw bar (cambio rápido de herramienta) *opcional	

GENERALES:

- Fundición Meehanite
- Guías templadas X, Y, Z
- Guías rectificadas con recubrimiento TURCITE "B" X, Y, Z
- Peso neto de máquina 2500 Kgs.
- Espacio sobre el piso (L x A x A) 2000 x 1700 x 2240 mm.

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA:

Alimentación de la máquina	220 V x 3 Fases
Alimentación del control	220 V
Consumo de corriente	32 A

ESPECIFICACIONES DEL CONTROL:

- Control Centroid M400 DC
- Servomotores DC de 40 lb-in en los tres ejes
- Consola de operador con pantalla a color de 15" LCD y teclado
- Control basado en PC
- Interpreta códigos G y M (estándares)

VF5BM400S

Fresadora Vertical CNC Viwa, con Control CENTROID M400

- Graficación en pantalla tridimensional a color
- Estimación del tiempo de maquinado
- Programación conversacional (INTERCON)
- Maneja varios idiomas
- Sistema de doble procesador digital, de gran rapidez de procesamiento (600 bloques por segundo) y lookahead de 2000 líneas para maquinados de alta velocidad
- Servoamplificador digital con interfaz de fibra óptica.
- Encendido y apagado electrónico del husillo
- Encendido y apagado de bombas de lubricación y refrigerante
- Variador electrónico de velocidad *opcional
- Salidas de USB, ethernet y serial *opcional
- Tamaño de memoria ilimitado *opcional
- Generador manual de pulsos (MPG) *opcional
- Medidor de altura de herramienta *opcional
- Palpador *opcional

OPCIONES DE SOFTWARE

- Ciclos de taladrado
- Orígenes de coordenadas múltiples (G55-59)
- Macros y subprogramas (M98 & G65)
- Machueleado flotante
- Machueleado rígido (G74 & G84) *opcional depende de la máquina
- Rotación de coordenadas
- Cambio de escala y espejeado
- Software de grabado
- Crecimiento a un 4to. y 5to. Eje
- Copiado de levas
- Software de digitalizado 3D