

VTC1640-T400S

Torno paralelo CNC



El torno paralelo CNC Viwa VTC1640 es un torno robusto diseñado para el maquinado repetitivo de piezas medianas en lotes pequeños de forma eficiente. El control Centroid T400S, basado en PC es tan sencillo de usar que usted empieza a ahorrar tiempo desde la primera pieza. El control de velocidad superficial constante le asegura un excelente acabado pues adapta electrónicamente las revoluciones del cabezal dependiendo del diámetro de la pieza a maquinar. Su cabezal de 7.5 HP, el diámetro de volteo de 420 mm (16 ¾") y su distancia entre puntos de 1000 mm (40") hacen a este torno ideal para fabricar una amplia gama de trabajos de torneado con rapidez y eficiencia.

INDUSTRIAS VIWA, S.A. DE C.V.

Camino a las Cañadas 900-6C Col Bosques de San Isidro. 45140 Zapopan, Jal(33) 3633 4139 Lada sin costo 01 800 713 9393
www.viwa.com.mx ventas@viwa.com.mx viwa@prodiqy.net.mx

VTC1640-T400S

Torno paralelo CNC



ESPECIFICACIONES:

Diámetro de volteo	420mm. (16 3/4")
Volteo sobre carro	210 mm (8 3/8")
Distancia entre puntos	1000 mm. (40")
Ancho de la bancada	360 mm (14 3/16")
Nariz del husillo cabezal	C6
Cono del husillo	MT6
Motor principal	7.5 HP
Revoluciones del husillo	3000 rpm máx
Gamas de velocidades	Alta y Baja (poder)
Garganta del husillo (paso de barra)	52 mm (2")
Paso de barra con alimentador	40 mm (1 9/16")
Cono contrapunto	MT5
Cabina protectora con puerta deslizable	
Opción de torreta de herramientas manual o automática de 4 u 8 estaciones	
Lámpara de trabajo	
Husillo con baleros de precisión	
Guías templadas y rectificadas	
Bandeja para viruta	
Husillos de bolas en ejes X, y Z rectificados de alta precisión	
Bomba de refrigerante	
Bomba automática de lubricación	
Peso neto de máquina	1,600 Kgs.
Espacio sobre el piso (L x A x A)	2000 mm x 860mm x 1460 mm.
Alimentación de la máquina	220 V x 3 Fases
Consumo de energía	8 kVA

CONTROL:

Control CENTROID T400S

Interpolación de dos ejes simultáneos

Velocidad superficial constante

Programación amigable conversacional

Programación en códigos G y M estándar

Ayuda de programación gráfica

Tablas de programación de roscas

Graficación a color de la pieza programada

Gráficos de ejecución en tiempo real

Consola de operador tipo industrial

Servomotores DC de 29 lb/in, en ejes X y Z

Tarjeta con salidas (USB, ethernet y serial

RS232) *opcional

MPG generador manual de pulsos

*opcional

OPCIONES DE SOFTWARE:

Ciclos enlatados de barrenado

Ciclos enlatados de desbaste

Ciclos de roscado

Ciclos de maquinado de contornos

Orientación del husillo

Tamaño ilimitado de programa

INDUSTRIAS VIWA, S.A. DE C.V.

Camino a las Cañadas 900-6C Col Bosques de San Isidro. 45140 Zapopan, Jal(33) 3633 4139 Lada sin costo 01 800 713 9393

www.viwa.com.mx

ventas@viwa.com.mx

viwa@prodiqy.net.mx