

VTC2160-T400S

Torno paralelo CNC



El torno VTC2160-T400 es un torno paralelo CNC diseñado para la fabricación Eficiente y precisa de lotes pequeños de piezas cortas (desde una pieza hasta Varios miles de piezas por mes). El cabezal de 5HP con transmisión por banda sin engranajes con velocidades de hasta 1800 rpm le permite dar excelentes acabados en piezas de diámetros grandes. Con este torno se puede hacer el trabajo de 5 a 10 tornos paralelos convencionales con mejor calidad y precisión, El control CENTROID T400S, basado en PC es tan sencillo de programar y operar que se ahorra tiempo desde la primera pieza. Su tamaño, peso, potencia y velocidad lo hace la solución ideal para el maquinado de piezas cortas/ largas y diámetros pequeños y medianos.

INDUSTRIAS VIWA, S.A. DE C.V.

Camino a las Cañadas 900-6C Col Bosques de San Isidro. 45140 Zapopan, Jal(33) 3633 4139 Lada sin costo 01800713 9393

www.viwa.com.mx

ventas@viwa.com.mx

viwa@prodigy.net.mx

VTC2160-T400S

Torno paralelo CNC



ESPECIFICACIONES:

Diámetro de Volteo	533 mm. (21")
Volteo sobre carro	320 mm (12 1/2")
Distancia entre puntos	1500 mm (60")
Ancho de la bancada	360 mm (14 1/8")
Cono del husillo	MT5
Motor principal	10 HP.
Revoluciones del husillo	1800 rpm máx
Garganta del husillo (paso de barra)	52 mm (3")
Cono contrapunto	MT5
Cabina protectora con puerta deslizable	
Opción de torreta de herramientas manual o automática de 4 u 8 estaciones.	
Lámpara de trabajo	
Husillo con baleros de precisión	
Guías Templadas y rectificadas	
Bandeja para viruta	
Husillos de bolas en ejes X, y Z rectificados de alta precisión	
Bomba de refrigerante	
Bomba automática de lubricación	
Peso neto de máquina	2950 Kgs.
Espacio sobre el piso (L x A x A)	3100 mm x 1500 mm x 1700 mm.
Alimentación de la máquina	220 V x 3 Fases
Consumo de energía	6 kVA

CONTROL:

Control CENTROID T400S
Interpolación de dos ejes simultáneos
Velocidad superficial constante
Programación amigable conversacional
Programación en códigos G y M estándar
Ayuda de programación gráfica
Tablas de programación de roscas
Graficación a color de la pieza programada
Gráficos de ejecución en tiempo real
Consola de operador tipo industrial
Servomotores DC de 29 lb/in, en ejes X y Z
Tarjeta con salidas (USB, ethernet y serial RS232) *opcional
MPG generador manual de pulsos
*opcional

OPCIONES DE SOFTWARE:

Ciclos enlatados de barrenado
Ciclos enlatados de desbaste
Ciclos de roscado
Ciclos de maquinado de contornos
Orientación del husillo
Tamaño ilimitado de programa

INDUSTRIAS VIWA, S.A. DE C.V.

Camino a las Cañadas 900-6C Col Bosques de San Isidro. 45140 Zapopan, Jal(33) 3633 4139 Lada sin costo 01800713 9393

www.viwa.com.mx

ventas@viwa.com.mx

viwa@prodigy.net.mx