

VCM1050M400

Centro de Maquinado
Vertical CNC, cabina
completa marca VIWA,
Control CENTROID M400 AC



*Imagen de carácter ilustrativo con accesorios opcionales.

VIWA
TECNOLOGÍA CNC

VCM1050M400

Centro de Maquinado Vertical CNC,
cabina completa marca VIWA,
Control CENTROID M400 AC



Centro de maquinado tecnología Americana fundición Taiwanesa, con control CENTROID M400 ATC AC, basado en PC, más rápido para maquinar y procesar información, fácil de programar, el más amistoso de mundo.
Maquina diseñada para desbastes rudos y los terminados más finos, cabina completa con puertas paralelas de gran apertura.

Especificaciones

CARRERAS

- ▶ Carrera máxima en eje X (1020mm) 41"
- ▶ Carrera máxima en eje Y (500mm) 20"
- ▶ Carrera máxima en eje Z (570mm) 22.5"

Equipamiento

- ▶ Bomba de lubricación 40 W
- ▶ Bomba de refrigerante 75 W
- ▶ Cabina completa con puertas dobles 1
- ▶ Guardas para guías 2 por eje
- ▶ Extractor de virutas
(3 motores y carro portaviruta) 1 *opcional

Generales del cuerpo

- ▶ Fundición Meehanite.
- ▶ Guías templadas X, Y, Z
- ▶ Guías rectificadas con recubrimiento X, Y, Z
- ▶ Peso neto de máquina 3950 Kgs.
- ▶ Espacio sobre el piso (L x A x A) 2200 x 2250 x 2400 mm.

Máquina

- ▶ Motor principal 10/15 HP
- ▶ Cabezal de velocidad variable 80-8000 r.p.m.
- ▶ Nariz del husillo a la mesa 4"-26.5"
- ▶ Diámetro del cañón 3 15/16"
- ▶ Cono del husillo BT-40
- ▶ Carrusel de herramientas (ATC) 16 htas.
- ▶ Centro del husillo a la cara de columna 21.5"
- ▶ Tamaño de la mesa 16" x 50"
- ▶ Ranuras T de la mesa 16 X 5 X 63 mm"
- ▶ Capacidad de carga 750 Kg.
- ▶ Husillos de bolas de alta precisión X, Y, Z

Alimentación eléctrica

- ▶ Alimentación de la máquina 220 V x 3 Fases
- ▶ Alimentación del control 220 V
- ▶ Consumo de corriente 36 A



VCM1050M400

Centro de Maquinado Vertical CNC,
cabina completa marca VIWA,
Control CENTROID M400 AC



Especificaciones de control


- ▶ Control Centroid M400 AC.
- ▶ Servomotores AC (Brushless) de 1.1 Kw. en los tres ejes.
- ▶ Consola de operador con pantalla a color de 15" LCD y teclado.
- ▶ Control basado en PC.
- ▶ Interpreta códigos G y M (estándares).
- ▶ Graficación en pantalla tridimensional a color.
- ▶ Estimación del tiempo de maquinado.
- ▶ Programación conversacional (INTERCON).
- ▶ Maneja varios idiomas.
- ▶ Sistema de doble procesador digital, de gran rapidez de procesamiento (600 bloques por segundo) y lookahead de 2000 líneas para maquinados de alta velocidad.
- ▶ Servoamplificador digital con interfaz de fibra óptica.
- ▶ Encendido y apagado electrónico del husillo.
- ▶ Encendido y apagado de bombas de lubricación y refrigerante.
- ▶ Variador electrónico de velocidad.
- ▶ Salidas de USB, ethernet y serial.
- ▶ Tamaño de memoria ilimitado *opcional.
- ▶ Generador manual de pulsos (MPG) *opcional.
- ▶ Medidor de altura de herramienta *opcional.
- ▶ Palpador *opcional.

Opciones de Software

- ▶ Ciclos de taladrado.
- ▶ Orígenes de coordenadas múltiples (G55-59).
- ▶ Macros y subprogramas (M98 & G65).
- ▶ Machueleado flotante.
- ▶ Machueleado rígido (G74 & G84) *opcional depende de la máquina.
- ▶ Rotación de coordenadas.
- ▶ Cambio de escala y espejeado.
- ▶ Software de grabado.
- ▶ Orientación de husillo.
- ▶ Crecimiento a un 4to. y 5to. Eje.
- ▶ Copiado de levas.
- ▶ Software de digitalizado 3D.



Industrias Viwa, S.A. de C.V.
Camino a las Cañadas No. 900-6C,
Bosques de San Isidro, 45133, Zapopan, Jal.

 (33) 3834-6611

 viwacnc@viwacnc.com