

VTC1422-T400

Torno paralelo CNC



VIWA
TECNOLOGÍA CNC

VTC1422-T400

Torno paralelo CNC



El torno VTC1422-T400 es un torno paralelo CNC diseñado para la fabricación eficiente y precisa de lotes pequeños de piezas cortas (desde una pieza hasta varios miles de piezas por mes). El cabezal de 5.5 HP con transmisión por banda sin engranajes con velocidades de hasta 3000 rpm le permite dar excelentes acabados en piezas de diámetros pequeños. Con este torno se puede hacer el trabajo de 5 a 10 tornos paralelos convencionales con mejor calidad y precisión, El control CENTROID VTC1422-T400, basado en PC es tan sencillo de programar y operar que se ahorra tiempo desde la primera pieza. Su tamaño, peso, potencia y velocidad lo hacen la solución ideal para el maquinado de piezas cortas y diámetros pequeños y medianos.

Especificaciones

- ▶ Diametro de volteo 360mm. (14")
- ▶ Volteo sobre carro 147 mm (5.78")
- ▶ Distancia entre puntos 570 mm (22")
- ▶ Ancho de la bancada 360 mm (14 3/16")
- ▶ Nariz del Husillo A2-6
- ▶ Cono del Husillo MT6
- ▶ Motor principal 5.5 HP
- ▶ Velocidad del husillo (rpm) 2000 (3000 opc.)
- ▶ Garganta del husillo 52 mm (2") Paso de barra para alimentador: 400 mm (1 9/16")
- ▶ Cono contrapunto MT4
- ▶ Lámpara de trabajo
- ▶ Husillo con baleros de precisión
- ▶ Guías templadas y rectificadas
- ▶ Bandeja de viruta
- ▶ Husillos de bolas en ejes X, y Z rectificadas de alta precisión
- ▶ Bomba de refrigerante
- ▶ Bomba automática de lubricacion
- ▶ Peso neto de la máquina 1,850 kg
- ▶ Espacio sobre el piso (L x A x A) 1815 mm x 860 mm x 1460 mm.
- ▶ Alimentación de la máquina 220 V x 3 Fases
- ▶ Consumo de energía 6 kVA
- ▶ Cabina protectora con puerta corrediza

Control

- ▶ Control CENTROID VTC1422-T400
- ▶ Interpolación de dos ejes simultáneos
- ▶ Velocidad superficial constante
- ▶ Programación amigable conversacional
- ▶ Programación en códigos G y M estándar
- ▶ Ayuda de programación gráfica
- ▶ Tablas de programación de roscas
- ▶ Graficación a color de la pieza programada
- ▶ Gráficos de ejecución en tiempo real
- ▶ Consola de operador tipo industrial
- ▶ Servomotores AC de 1 KW, en ejes X y Z
- ▶ Tarjeta con salidas (USB, ethernet y serial RS232) *opcional
- ▶ MPG generador manual de pulsos *opcional

Funciones de Software

- ▶ Ciclos enlatados de barrenado
- ▶ Ciclos enlatados de desbaste
- ▶ Ciclos de roscado
- ▶ Ciclos de maquinado de contornos
- ▶ Ciclos de Machueleado
- ▶ Tamaño ilimitado de programa



Industrias Viwa, S.A. de C.V.
Camino a las Cañadas No. 900-6C,
Bosques de San Isidro, 45133, Zapopan, Jal.

☎ (33) 3834-6611

✉ viwacnc@viwacnc.com