

VTP1630-980TDi

Torno paralelo CNC corto bancada plana



El torno paralelo CNC Viwa VTP1630-980TDi es un torno robusto y compacto diseñado para el maquinado repetitivo de piezas pequeñas y medianas en lotes pequeños (desde una pieza hasta varios miles de piezas por mes) de forma eficiente. El control GSK980-TDi, cuenta con ciclos de desbaste y acabado, así como funciones de roscado. El control de velocidad superficial constante le asegura un excelente acabado pues adapta electrónicamente las revoluciones del cabezal dependiendo del diámetro de la pieza a maquinar. Su cabezal de 10 HP, el diámetro de volteo de 410 mm (16") y su distancia entre puntos de 750 mm (30") hacen a este torno ideal para fabricar una amplia gama de trabajos de torneado con rapidez y eficiencia.



Industrias Viwa, S.A. de C.V.
Camino a las Cañadas No. 900-6C,
Bosques de San Isidro, 45133, Zapopan, Jal.

(33) 3834-6611

viwacnc@viwacnc.com

viwacnc.com

GSK 980 TDi, un sistema CNC adecuado a sus requerimientos



Cuenta con Viwa para



Mantenimiento Preventivo y Correctivo



Capacitación y Soporte Técnico



Refacciones



ESPECIFICACIONES:

Diametro de volteo	(410mm) 16"
Volteo sobre el carro	(210mm) 8-3/8"
Distancia entre puntos	(750mm) 30"
Ancho de la bancada	(330mm) 13"
Nariz del Husillo	A2-6
Cono del Husillo	MT6
Motor principal	7.5 HP / 10 HP
Velocidad del husillo (rpm)	2000 (3000 opc.)
Gamas de velocidades	Única-continua
Garganta del Husillo	(60 mm) 2.36"
Paso barra c/alimentador	(45 mm) 1.77"
Cono contrapunto	MT4
Cabina protectora con puertas deslizables	
Lampara de trabajo	
Husillo con baleros de precision	
Guías templadas y rectificadas	
Bandeja de viruta	
Husillo de bolas en ejes "X", "Z" de alta precisión	
Bomba de refrigerante	
Bomba automatica de lubricacion	
Peso neto de la maquina	1,900 Kg
espacio sobre el piso (L,A,A)	2200 x1340 x1460 mm
Alimentación de la maquina	220 V x 3 fases
Consumo de energía	8 KVA

CONTROL:

Controlador GSK 980 TDi
Servomotores AC de 1 KW son
servoamplificadores controlados digitalmente
Consola de operador con pantalla de 10" LCD

Interpreta códigos G y M (estándares)
Encendido y apagado electrónico del husillo
Variador electrónico de velocidad
Encendido y apagado de bombas de
lubricación y refrigerante

ACCESORIOS OPCIONALES

Chuck de acero para operación hasta 3,000 rpm
Chuck Hidraulico
Alimentador de barras
Poste de herramientas manual cambio rápido
Torreta automática de 4 estaciones
Torreta automática de 8 estaciones

